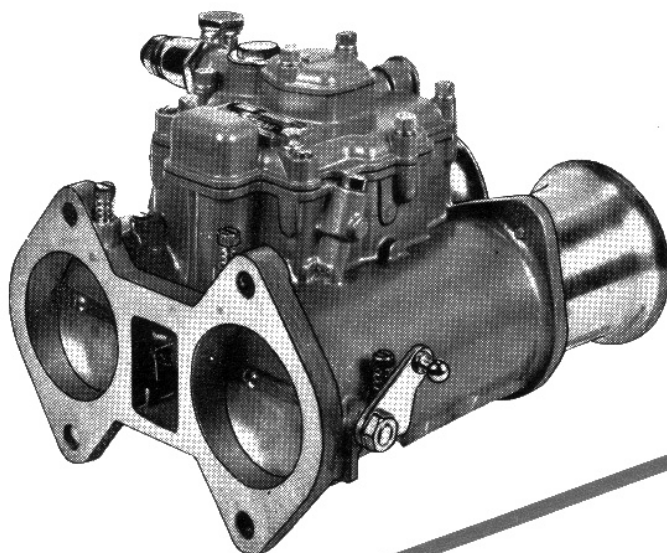




EDOARDO WEBER

FABBRICA ITALIANA CARBURATORI

BOLOGNA (ITALIA)



CARBURATORI WEBER
WEBER CARBURETORS

TIPO } **58 DCO 3**
TYPE }

PER } **COVENTRY CLIMAX ENGINES F.P.F.**
FOR }

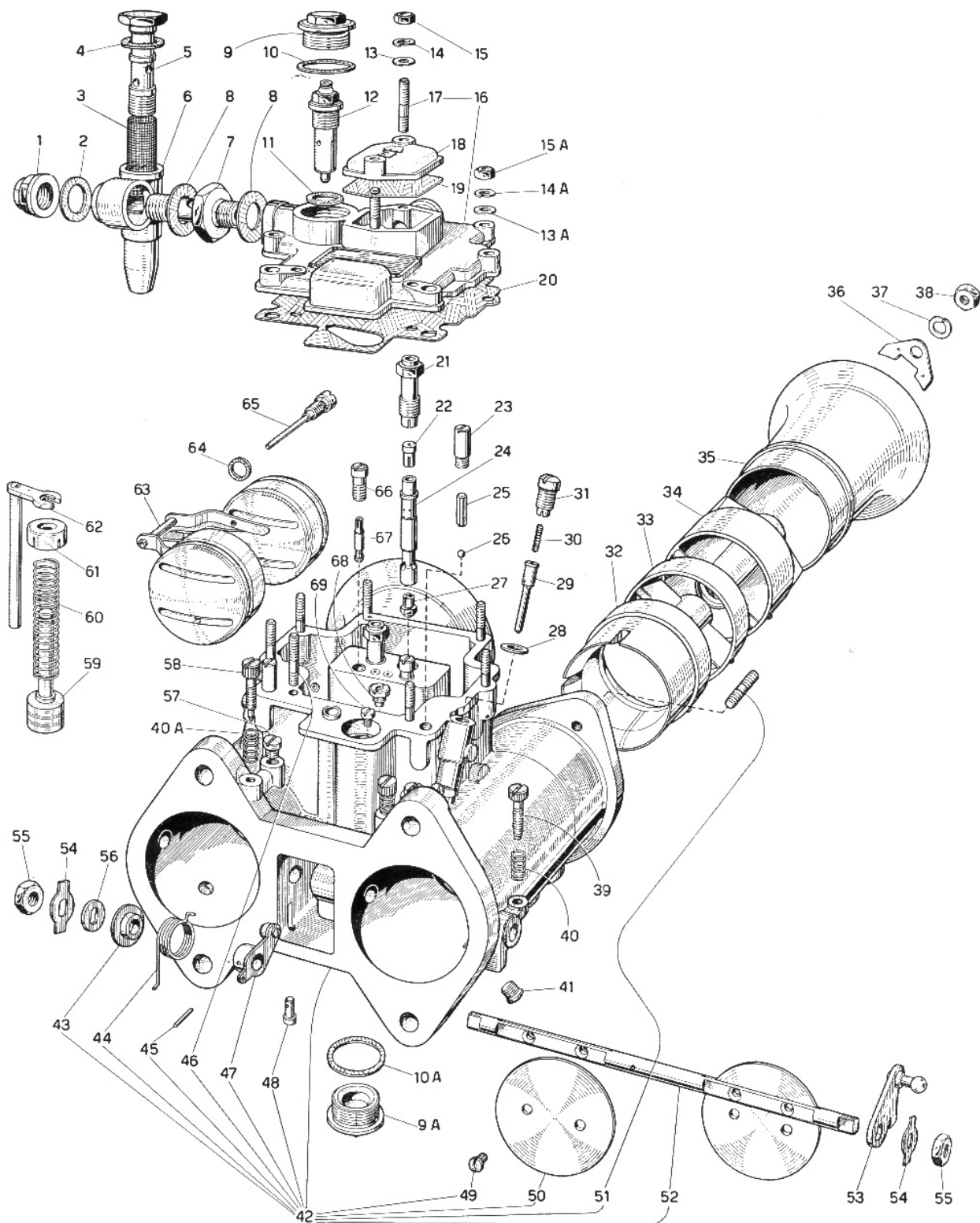


Fig. Key N.	DENOMINAZIONE	Nr. ORDINAZ. REFERENCE Nr.	PART NAME	Quantità No off.
1	Dado per corpo filtro	TS 598	Box nut for fuel filter casing	1
2	Guarnizione per raccordo filtro	236	Gasket for fuel filter casing	1
3	Reticella filtrante	TS 600	Strainer	1
4	Guarnizione per tappo	TS 610	Gasket for tap	1
5	Tappo porta reticella	TS 609	Strainer plug	1
6	Corpo filtro	F 54	Fuel filter casing	1
7	Raccordo per filtro	TS 597	Connection for fuel filter casing	1
8	Guarnizione per raccordo	235	Gasket for connection	2
9	Tappo ispezione valvola spillo	TS 715	Needle valve seat inspection tap	1
9A	Tappo scarico vaschetta	TS 715	Float bowl exhaust screw plug	1
10	Guarnizione per tappo	G 97	Gasket for needle valve seat inspection tap	1
10A	Guarnizione per tappo	G 97	Gasket for bowl exhaust screw plug	1
11	Guarnizione per valvola spillo	233	Gasket for needle valve seat	1
12	Valvola a spillo	TS 1407a/m*	Needle valve seat	1
13	Rosetta piana per coperchietto	1356	Vasher for carburetor small lid fixing nut	2
13A	Rosetta piana coperchio carburatore	1356	Washer for carburetor cover fixing nut	7
14	Rosetta elastica per coperchietto	41	Spring washer for carburetor small lid fixing nut	2
14A	Rosetta elastica per coperchio	41	Spring washer for carburetor cover fixing nut	7
15	Dado fissaggio coperchietto	51	Carburetor small lid fixing nut	2
15A	Dado fissaggio coperchio	51	Carburetor cover fixing nut	7
16	Coperchio carburatore comprendente:	TS 922a	Carburetor cover , including:	1
17	— Vite prigioniera fissaggio coperchietto	1366	— Stud bolt securing small lid	2
18	Coperchietto ispezione getti	TS 923	Small lid for jets inspection	1
19	Guarnizione per coperchietto	TS 927	Gasket for small lid	1
20	Guarnizione per coperchio	TS 928	Gasket for carburetor cover	1
21	Porta tubetto emulsionatore	TS 670	Emulsioning tube holder	2
22	Getto aria di freno	969 *	Emulsion tube air corrector jet	2
23	Vite ritegno premisfera	TS 1032	Screw for stuffing ball	2
24	Tubetto emulsionatore	TS 671 *	Emulsioning tube	2
25	Premisfera alta velocità	TS 1033	Stuffing ball for high speed valve	2
26	Sfera per alta velocità	756	Ball for high speed valve	2
27	Getto principale	TS 195 *	Main jet	2
28	Guarnizione per getto pompa	TS 724	Gasket for pump jet	2
29	Getto pompa	TS 251 *	Pump jet	2
30	Molla per getto pompa	817	Spring for pump jet	2
31	Portagetto pompa	TS 723	Pump jet holder	2
32	Cono diffusore	TS 1418a*	Choke	2
33	Centratore di miscela	TS 1146a*	Auxiliary venturi	2
34	Prolunga centratore	TS 1149a	Auxiliary venturi extension pipe	2
35	Presa d'aria addizionale	TS 1142a	Additional air horn	2
36	Piastrina di ritegno	TS 930	Plate securing air horn	4
37	Rosetta elastica	N 74	Spring washer for carburettor air horn fixing nut	4
38	Dado fissaggio presa aria	A 458	Nut securing air horn	4
39	Vite registro minimo	970	Idling adjusting screw	1
40	Molla per vite registro minimo	38	Spring for idling adjusting screw	1
40A	Molla per vite registro miscela minimo	38	Spring for idle mixture adjusting screw	2
41	Tappo ispezione fori	TS 240	Tapping screw for inspection holes	2
42	Corpo carburatore (non di ricambio) comprendente:	—	Carburetor body (not supplied) including:	1
43	— Rosetta di rasamento per molla	TS 1178	— Washer for spring	1
44	— Molla richiamo farfalla	TS 1176	— Throttle return spring	1
45	— Spina elastica	1349	— Spring pin	1
46	— Vite prigioniera fissaggio coperchio	A 333	— Stud bolt securing carburetor cover	7
47	— Leva comando pompa	TS 945a	— Pump control lever	1
48	— Perno ritegno molla	TS 1177	— Spring retainer	1
49	— Vite fissaggio farfalle	767	— Throttles fixing screw	4
50	— Valvola a farfalla	TS 1141	— Throttle valve	2
51	— Vite prigioniera	TS 1031	— Stud bolt securing air horn	4
52	— Alberino per farfalle	TS 1420	— Throttles shaft	1
53	Leva comando farfalle	LP 187a	Throttles control lever	1
54	Rosetta di sicurezza	2464	Lock washer with double tab	2
55	Dado di fissaggio	865	Fixing nut	2
56	Rosetta di rasamento	6	Distance washer	1
57	Vite ispezione fori di progressione	TS 625	Transition holes inspection screw	2
58	Vite registro miscela minimo	864	Idle mixture adjusting screw	2
59	Stantuffo pompa	TS 831	Pump piston	1
60	Molla per stantuffo pompa	TS 505	Pump piston spring	1
61	Scodellino ritegno molla	TS 504	Retainer for pump piston spring	1
62	Asta comando pompa	TS 1152a	Pump control shaft	1
63	Galleggiante	TS 752a	Float	1
64	Guarnizione per vite fulcro galleggiante	1937	Gasket for float fulcrum screw	1
65	Vite fulcro galleggiante	TS 744a	Float fulcrum screw	1
66	Portagetto del minimo	TS 864	Idling jet holder	2
67	Getto del minimo	TS 865 *	Idling jet	2
68	Valvola di aspirazione pompa	937a	Pump intake valve	1
69	Vite scarico pompa	TS 510 *	Pump discharge screw	1

(*) Parti tarate

NELLE ORDINAZIONI INDICARE: numero di matricola del particolare richiesto, la eventuale taratura e il numero e tipo del carburatore.

(*) Calibrated parts

ORDERS - When placing orders, always mention reference number of requested part, as well as type and number of carburetor.

REGOLAZIONE

SETTING

Fig. Nr.	DENOMINAZIONE	TARATURA SIZE in mm	PART NAME	Key Nr.
32	Coni diffusori	47	Chokes	32
33	Centratori di miscela	5,00	Auxiliary venturis	33
27	Getti principali	2,00	Main jets	27
67	Getti del minimo	0,80	Idling jets	67
29	Getti pompa	0,50	Pump jets	29
69	Vite scarico pompa	"chiusa-lapped,,	Pump discharge screw	69
24	Tubetti emulsinatori	F 15	Emulsifying tubes	24
22	Getti aria di freno	2,00	Air corrector jets	22
12	Valvola a spillo	2,50	Needle valve	12
63	Galleggiante (Peso)	Gr. 31,5	Float (weight)	63
—	Livello galleggiante	3-3,5 **	Float level	—

La S.p.A. E. WEBER non risponde di anomalie di funzionamento dovute ad arbitrarie modifiche apportate alla regolazione indicata nel presente Catalogo.

Messrs. E. WEBER will not be responsible for working anomalies caused by arbitrary modifications to the adjustments indicated in this Catalogue.

(**) NORME PER LA LIVELLATURA DEL GALLEGGIANTE

Per effettuare la livellatura del galleggiante è necessario attenersi alle seguenti norme:

- Smontare il coperchio carburatore (C), togliere la guarnizione (Gz) del coperchio stesso avendo cura di non deteriorarla; controllare che il galleggiante (G) possa scorrere liberamente nel suo alloggiamento.
- Inserire la molletta di frizione (M) fra un semigalleggiante e la parete della vaschetta del carburatore.
- Inserire la piastrina (P), con appendice di controllo (A) avente lunghezza di mm. 23,75 nelle due viti prigioniere (Vt) adiacenti alla vite fulcro galleggiante, fino ad appoggiarla sul piano del corpo carburatore.
- Sollevare il galleggiante (G) in modo da porre la linguetta (Lc) a leggero contatto con l'appendice di controllo (A), avendo cura che il galleggiante (G) mediante la pressione della molletta (M) rimanga nella posizione raggiunta.
- In queste condizioni i due semigalleggianti devono entrambi distare mm. $3 \div 3,5$ dal piano del corpo carburatore senza guarnizione (Gz).
- Qualora il galleggiante (G) non fosse giustamente impostato, modificare la posizione della linguetta (Lc) del galleggiante stesso fino a raggiungere per tentativi successivi la quota richiesta, avendo cura che la linguetta (Lc) sia perpendicolare all'asse dell'appendice (A) e che non presenti, sul piano di contatto, intaccature che possono influire sul libero scorrimento dello spillo (Sf) con sfera.
- Togliere la molletta di frizione (M), montare la guarnizione (Gz) e il coperchio (C), accertandosi che la valvola a spillo (V) sia bene avvitata nel suo alloggiamento; procedere quindi al serraggio uniforme dei dadi fissaggio coperchio.

N.B. - La piastrina (P) con appendice (A) costituisce il calibro WEBER - 9620. 175. 1594.

AVVERTENZE

Qualora sia necessario sostituire la valvola a spillo (V) è necessario assicurarsi che la nuova valvola venga bene avvitata nel suo alloggiamento, interponendo una nuova guarnizione di tenuta e ripetendo le operazioni di livellatura.

(**) DIRECTIONS FOR LEVELLING THE FLOAT

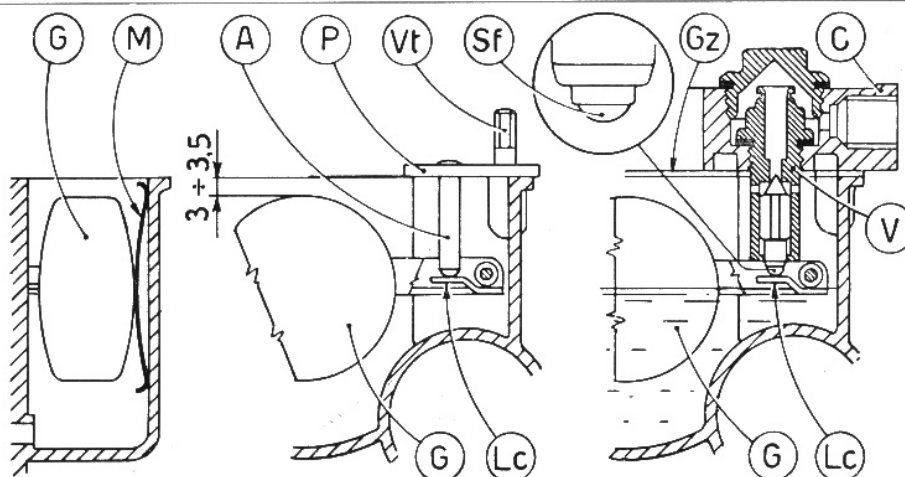
To effect a correct levelling of the float it is essential that following directions be complied with:

- Remove carburetor cover (C), remove gasket (Gz) from cover taking care not to deteriorate it; make sure that float (G) slides freely in its seat.
- Insert friction spring (M) between half-float and wall of carburetor bowl.
- Insert plate (P), provided with a control appendix (A) of 23.75 mm. in length, into the two screw studs (Vt) adjacent to float fulcrum screw, and place it onto upper surface of carburetor body.
- Lift float (G) so that clip (Lc) may come into contact with control appendix (A), taking care that float (G) be kept, by means of the pressure of spring (M), in the position it has already reached.
- In these conditions, the distance of both half-floats from upper surface of carburetor body with no gasket (Gz) on it, must measure $3 \div 3,5$ mm.
- In case float (G) had not been rightly set, rectify the position of float clip (Lc) till the required quota is reached, taking care that clip (Lc) be perpendicular to the axis of appendix (A), and that it does not show any pit on the contact surface that could affect the free sliding of the pin ball (Sf).
- Remove friction spring (M), fit up gasket (Gz) and cover (C), making sure that needle valve (V) is tightly screwed in its seat; proceed then to uniform tightening of the cover fixing nuts.

N.B. - Plate (P) and appendix (A) make up WEBER caliper 9620. 175. 1594.

NOTE

Should replacement of needle valve (V) be required, make sure that new valve is tightly screwed in its seat, insert a new gasket, and repeat levelling operations.



S. p. A. EDOARDO WEBER - Fabbrica Italiana Carburatori

Sede Legale in Milano - Stabilimento: BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tel. 41.79.95 (Italia)

Registered Office in Milan - Works: BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Cable Address: WEBER - BOLOGNA - Telephone 41.79.95 (Italy)